
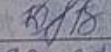


Согласовано:  
Председатель Управляющего Совета  
ГБПОУ РМ «Краснослободский  
промышленный техникум»

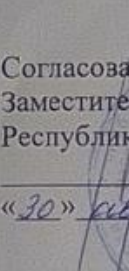
  
А.Н.Горин  
«30» августа 2018 год

Утверждаю:  
И.о. директора ГБПОУ РМ  
«Краснослободский промышленный  
техникум»

  
С.В.Кудашкин  
«30» августа 2018 год



Согласовано:  
Заместитель Министра образования  
Республики Мордовия

  
С.И.Соболев  
«30» августа 2018 год



## ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА

образовательного учреждения среднего профессионального образования  
ГБПОУ РМ «Краснослободский промышленный техникум»

по профессии среднего профессионального образования  
15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки  
(наплавки))»

базовой подготовки.

2018 г.

Основная профессиональная образовательная программа образовательного учреждения среднего профессионального образования

ГБПОУ РМ «Краснослободский промышленный техникум»

составлена на основе федерального государственного образовательного стандарта по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»

## СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие положения .....
- 1.1. Нормативно-правовые основы разработки основной профессиональной образовательной программы
- 1.2. Нормативный срок освоения программы
2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения основной профессиональной образовательной программы
  - 2.1. Область и объекты профессиональной деятельности
  - 2.2. Виды профессиональной деятельности и компетенции
  - 2.3. Специальные требования
3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса.
  - 3.1. Учебный план
  - 3.2. Календарный учебный график
  - 3.3. Программы общепрофессиональных дисциплин:
    - 3.3.1. Программа ОП.01. Основы инженерной графики
    - 3.3.2. Программа ОП. 03. Основы электротехники
    - 3.3.3. Программа ОП. 04. Основы материаловедения
    - 3.3.4. Программа ОП.05. Допуски и технические измерения
    - 3.3.5. Программа ОП. 06. Основы экономики
    - 3.3.6. Программа ОП. 07. Безопасность жизнедеятельности
    - 3.3.7. Программа ОП.08. Современные виды сварки
    - 3.3.8. Программа ОП.09. Деловой иностранный язык

### 3.4. Программы профессиональных модулей

3.4.1. Программа профессионального модуля ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.

3.4.2. Программа УП.01 по ПМ.01.

3.4.3. Программа ПП.01 по ПМ.01.

3.4.4. Программа профессионального модуля ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.

3.4.5. Программа УП.02 по ПМ.02

3.4.6. Программа ПП.02 по ПМ.02

3.4.7. Программа профессионального модуля ПМ.05 Газовая сварка (наплавка).

3.4.8. Программа УП.03 по ПМ.05

3.4.9. Программа ПП.05 по ПМ.05

3.5. Программа учебной дисциплины ФК.00 Физическая культура

4. Материально-техническое обеспечение реализации основной профессиональной образовательной программы

5. Оценка результатов освоения основной профессиональной образовательной программы

5.1. Контроль и оценка достижений обучающихся

5.2. Порядок выполнения и защиты выпускной квалификационной работы

5.3. Организация итоговой государственной аттестации выпускников

Приложения: Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей.

## **1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ**

### **1.1. Нормативно-правовые основы разработки основной профессиональной образовательной программы**

Основная профессиональная образовательная программа по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

- комплекс нормативно-методической документации, регламентирующий содержание, организацию и оценку качества подготовки обучающихся и выпускников по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Нормативную правовую основу разработки основной профессиональной образовательной программы (далее - программа) составляют:

– Федеральный закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

– Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от 29 января 2016 года № 50;

- Приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- Приказ Минобрнауки России от 14.06.2013 N 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- Приказ Минобрнауки РФ от 18 апреля 2013 г. № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования»;

- Постановления Главного государственного санитарного врача РФ от 28 января 2003 г. № 2 «О введении в действие санитарно-эпидемиологических правил и нормативов СанПиН 2.4.3.1186-03»;

- Устав ГБПОУ РМ «Краснослободский промышленный техникум».

## **Термины, определения и используемые сокращения**

В настоящей программе используются следующие сокращения:

**Компетенция** – способность применять знания, умения, личностные качества и практический опыт для успешной деятельности в определенной области.

**Профессиональный модуль** – часть основной профессиональной образовательной программы, имеющая определённую логическую завершенность по отношению к планируемым результатам подготовки, и предназначенная для освоения профессиональных компетенций в рамках каждого из основных видов профессиональной деятельности.

**Основные виды профессиональной деятельности** – профессиональные функции, каждая из которых обладает относительной автономностью и определена работодателем как необходимый компонент содержания основной профессиональной образовательной программы.

**Результаты подготовки** – освоенные компетенции и умения, усвоенные знания, обеспечивающие соответствующую квалификацию и уровень образования.

**Учебный (профессиональный) цикл** – совокупность дисциплин (модулей), обеспечивающих усвоение знаний, умений и формирование компетенций в соответствующей сфере профессиональной деятельности.

**СПО** – среднее профессиональное образование;

**ФГОС СПО** - федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования;

**ОУ** - образовательное учреждение;

**ОПОП** - основная профессиональная образовательная программа по профессии;

**ОК** - общая компетенция;

**ПК** - профессиональная компетенция;

**ПМ** - профессиональный модуль;

**МДК** - междисциплинарный курс.

## **1.2. Нормативный срок освоения программы**

Нормативный срок освоения программы подготовки по профессии, 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) при очной форме получения образования:

- на базе среднего общего образования – 10 мес.

## **2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАМ ОСВОЕНИЯ ОСНОВНОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ**

### **2.1. Область и объекты профессиональной деятельности**

Область профессиональной деятельности выпускника:

- изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

Объекты профессиональной деятельности выпускника:

- технологические процессы сборки ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций;
- сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;
- детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов;
- конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

## 2.2. Виды профессиональной деятельности и компетенции

### Виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции выпускника:

Код	Наименование
<b>ВПД 1</b>	<b>Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки</b>
ПК 1.1	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
ПК 1.2	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке
ПК 1.3	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки
ПК 1.4	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.
ПК 1.5	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
ПК 1.6	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.
ПК 1.7	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла.
ПК 1.8	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.
ПК 1.9	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.
<b>ВПД 2</b>	<b>Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</b>
ПК 2.1	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.2	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва
ПК 2.3	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.
ПК 2.4	Выполнять дуговую резку различных деталей
<b>ВПД 5</b>	<b>Газовая сварка (наплавка).</b>
ПК 5.1	Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 5.2	Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных

металлов и сплавов во всех пространственных положениях  
сварного шва  
ПК 5.3 Выполнять газовую наплавку

### **Общие компетенции выпускника**

Код	Наименование
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством



### 3. ДОКУМЕНТЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

#### РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

по профессии среднего профессионального образования

15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки  
(наплавки))»

Основная профессиональная образовательная программа  
среднего профессионального образования

Квалификация: Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся  
покрытым электродом - Газосварщик

Форма обучения – очная

Нормативный срок обучения на базе  
среднего общего образования – 10 мес.

Индекс	Элементы учебного процесса, в т.ч. учебные дисциплины, профессиональные модули, междисциплинарные курсы	Время в неделях	Объем образовательной нагрузки, час.	Учебная нагрузка во взаимодействии с преподавателем, час.		Рекомендуемый курс изучения
				Всего	В том числе	
					лаб. и практ. занятий	
1	2	3	4	5	6	8
	<b>Обязательная часть циклов</b>	<b>13</b>				
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный учебный цикл</b>		<b>298</b>	<b>206</b>	<b>84</b>	<b>1</b>
ОП.01	Основы инженерной графики		<b>34</b>	<b>24</b>	<b>12</b>	<b>1</b>
ОП. 03	Основы электротехники		<b>47</b>	<b>32</b>	<b>10</b>	<b>1</b>
ОП. 04	Основы материаловедения		<b>45</b>	<b>30</b>	<b>11</b>	<b>1</b>
ОП. 05	Допуски и технические измерения		<b>17</b>	<b>12</b>	<b>4</b>	<b>1</b>
ОП. 06	Основы экономики		<b>28</b>	<b>20</b>	<b>3</b>	<b>1</b>
ОП. 07	Безопасность жизнедеятельности		<b>37</b>	<b>26</b>	<b>10</b>	<b>1</b>
<i>ОП.08</i>	<i>Современные виды сварки</i>		<b>56</b>	<b>38</b>	<b>10</b>	<b>1</b>

<i>ОП.09</i>	<i>Деловой иностранный язык</i>		<b>34</b>	<b>24</b>	<b>24</b>	<b>1</b>
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный учебный цикл</b>					
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>					
<b>ПМ.01</b>	<b>Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки</b>		<b>133</b>	<b>87</b>	<b>31</b>	<b>1</b>
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование		<b>46</b>	<b>33</b>	<b>14</b>	<b>1</b>
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций		<b>33</b>	<b>23</b>	<b>6</b>	<b>1</b>
МДК. 01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой		<b>21</b>	<b>15</b>	<b>5</b>	<b>1</b>
МДК.01.04	Контроль качества сварных конструкций		<b>22</b>	<b>16</b>	<b>6</b>	<b>1</b>
<b>ПМ.02</b>	<b>Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</b>		<b>229</b>	<b>157</b>	<b>60</b>	<b>1</b>
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами		<b>221</b>	<b>157</b>	<b>60</b>	<b>1</b>
<b>ПМ. 05</b>	<b>Газовая сварка (наплавка)</b>		<b>72</b>	<b>46</b>	<b>24</b>	<b>1</b>
<b>МДК.05.01</b>	<b>Техника и технология газовой сварки (наплавки)</b>		<b>64</b>	<b>46</b>	<b>24</b>	<b>1</b>
<b>ФК.00</b>	<b>Физическая культура</b>		<b>47</b>	<b>32</b>	<b>32</b>	<b>1</b>
<b>УП.00.</b>	<b>Учебная практика (производственное обучение)</b>	<b>22</b>	<b>576</b>	<b>576</b>	<b>576</b>	<b>1</b>
<b>ПП.00.</b>	<b>Производственная практика</b>		<b>216</b>	<b>216</b>	<b>216</b>	<b>1</b>
<b>ПА.00</b>	<b>Промежуточная аттестация</b>	<b>1</b>				
<b>ГИА.00</b>	<b>Государственная (итоговая) аттестация</b>	<b>3</b>				
<b>ВК.00</b>	<b>Время каникулярное</b>	<b>2</b>				
<b>Всего</b>		<b>43</b>				

На основе Базисного учебного плана ГБПОУ РМ «Краснослободский промышленный техникум» разрабатывает рабочий учебный план с указанием учебной нагрузки обучающегося по каждой из изучаемых дисциплин,

каждому профессиональному модулю, междисциплинарному курсу, учебной и производственной практике. Часы вариативной части циклов ОПОП распределяются путем использования для изучения дополнительных дисциплин и профессиональных модулей.

Определение дополнительных дисциплин и профессиональных модулей осуществляется с учетом запросов работодателей – ООО «Завод ПромМетИзделия», ООО «Актив-Электро», ОАО «Краснослободский радиозавод», особенностей развития региона, техники и технологий, а также с учетом возрастных и социально-психологических особенностей контингента обучающихся. За счет времени отведенного на изучение вариативной части введены следующие дисциплины:

ОП.08	Современные виды сварки	38 ч.
ОП.09	Деловой иностранный язык	24 ч.

и профессиональный модуль ПМ.05 Газовая сварка (наплавка), изучение которого направлено на расширение видов деятельности обучающегося.

ПМ. 05	Газовая сварка (наплавка)	46 ч.
--------	---------------------------	-------

## 3.2. КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная (итоговая) аттестация	Каникулы, праздничные дни	Всего (по курсам)
			по профилю профессии/специальности	преддипломная (для СПО)				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	14 н. 4 дня -528 ч	16 н. - 576 ч	6 н. - 216 ч		1 н. -36 ч	3 н.- 108 ч	2 н., 5 дней	43 н.
<b>Всего</b>	14 н. 4 дня -528 ч	16 н. - 576 ч	6 н. - 216 ч		1 н. - 36 ч	3 н. - 108 ч	2 н., 5 дней	43 н.

График учебного процесса

курсы	сентябрь				октябрь				ноябрь				декабрь				январь				февраль				март				апрель				май				июнь				июль				август							
	1-4	5-11	12-18	19-25	26.09-02.10	3-9	10-16	17-23	24-30	31.10-06.11	7-13	14-20	21-27	22.11-04.12	5-11	12-18	19-25	26.12-01.01	2-8	9-15	16-22	23.02-01.03	2-8	9-15	16-22	23-29	30.03-05.04	6-12	13-19	20-26	27.04-03.05	4-10	11-17	18-24	25-31	1-7	8-14	15-21	22-28	29.06-05.07	6-12	13-19	20-26	27.07-02.08	3-9	10-16	17-23	24-30				
1	оу	оу	оу	оу	оу	оу	оу	оу	оу	оу	оу	оу	оу	оу	оу	оу	оу	оу	оу	оу	оу	оу	оу	оу	оу	оу	оу	оу	оу	оу	оу	оу	оу	оу	оу	оу	оу	оу	оу	оу	оу	оу	оу	оу	оу	оу	оу	оу	оу	оу	оу	оу

### Условные обозначения

Учебная практика (производственное обучение)		Производственная практика							
	оу	оо	от	х	::	=	П	В	
теоретическое обучение	с теоретическим обучением	без теоретического обучения	с теоретическим обучением	без теоретического обучения	промежуточная аттестация	каникулы	итоговая государственная аттестация	праздничные дни	



### 3.5. ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИН И ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ЦИКЛА

	<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>
3.5.1.	ОП.01	Основы инженерной графики
3.5.2	ОП. 03	Основы электротехники
3.5.3	ОП. 04	Основы материаловедения
3.5.4	ОП. 05	Допуски и технические измерения
3.5.5	ОП. 06	Основы экономики
3.5.6	ОП. 07	Безопасность жизнедеятельности
3.5.7	ОП.08	Современные виды сварки
3.5.8	ОП.09	Деловой иностранный язык
	<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>
	<b>ПМ.01</b>	<b>Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки</b>
3.5.9	МДК.01.01	Подготовка металла к сварке
3.5.10	МДК.01.02	Технологические приемы сборки изделий под сварку
3.5.11	МДК. 01.03	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
3.5.12	МДК.01.04	Технология производства сварных конструкций
	<b>ПМ.02</b>	<b>Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</b>
3.5.13	МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
	<b>ПМ. 05</b>	<b>Газовая сварка (наплавка)</b>
3.5.14	<b>МДК.05.01</b>	<i>Техника и технология газовой сварки (наплавки)</i>
3.5.15	<b>ФК.00</b>	<b>Физическая культура</b>

## 5. ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ

### ОСНОВНОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

#### 5.1. Контроль и оценка достижений обучающихся

С целью контроля и оценки результатов подготовки и учета индивидуальных образовательных достижений обучающихся применяются:

- входной контроль;
- текущий контроль;
- рубежный контроль;
- итоговый контроль.

Правила участия в контролируемых мероприятиях и критерии оценивания достижений обучающихся определяются Положением о контроле и оценке достижений обучающихся.

### **Входной контроль**

Назначение входного контроля состоит в определении способностей обучающегося и его готовности к восприятию и освоению учебного материала. Входной контроль, предваряющий обучение, проводится в форме устного опроса.

### **Текущий контроль**

Текущий контроль результатов подготовки осуществляется преподавателем и/или обучающимся в процессе проведения практических занятий и лабораторных работ, а также выполнения индивидуальных домашних заданий<sup>1</sup> или в режиме тренировочного тестирования в целях получения информации о:

- выполнении обучаемым требуемых действий в процессе учебной деятельности;
- правильности выполнения требуемых действий;
- соответствии формы действия данному этапу усвоения учебного материала;
- формировании действия с должной мерой обобщения, освоения (автоматизированности, быстроты выполнения и др.) и т.д.

### **Рубежный контроль**

Рубежный (внутрисеместровый) контроль достижений обучающихся базируется на модульном принципе организации обучения по разделам учебной дисциплины. Рубежный контроль проводится независимой комиссией, состоящей из ведущего занятия преподавателя, специалистов структурных подразделений образовательного учреждения ГБПОУ РМ «Краснослободский промышленный техникум». Результаты рубежного контроля используются для оценки достижений обучающихся, определения

---

рейтинга обучающегося в соответствии с принятой в ГБПОУ РМ «Краснослободский промышленный техникум» рейтинговой системой, и коррекции процесса обучения (самообучения).

### **Итоговый контроль**

Итоговый контроль результатов подготовки обучающихся осуществляется комиссией в форме зачетов, дифференцированных зачетов и/или экзаменов, назначаемой приказом директора с участием ведущего (их) преподавателя (ей).

## **5.2. ПОРЯДОК ВЫПОЛНЕНИЯ И ЗАЩИТЫ ВЫПУСКНОЙ КВАЛИФИКАЦИОННОЙ РАБОТЫ**

### **Порядок проведения государственной (итоговой) аттестации**

1. Техникум не позднее, чем за полгода до начала итоговой аттестации доводит до сведения обучающихся конкретный перечень выпускных практических квалификационных работ, входящих в состав итоговой аттестации, а также набор контрольных вопросов и экзаменационных тестов в полном соответствии с государственным стандартом среднего профессионального образования по профессии «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))».

Перечень выпускных практических квалификационных работ разрабатывается мастером производственного обучения совместно с преподавателем спецдисциплин, рассматривается на заседании методической комиссии, утверждается заместителем директора по учебно-производственной работе. Тема выпускной квалификационной работы утверждается каждому выпускнику на основании его личного заявления на имя заместителя директора по учебно-производственной работе.

2. К итоговой аттестации допускаются выпускники, завершившие



обучение в рамках основной профессиональной образовательной программы (ступени или курса обучения) и успешно прошедшие промежуточную аттестацию.

3. При выполнении выпускной практической квалификационной работы по профессии «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» техникум должен обеспечить необходимое материальное оснащение: техническая документация (чертежи, инструкционные технологические карты, технологическое оборудование и инструмент, рабочую одежду);

Оборудование: источник питания сварочной дуги с заземлением, сварочный стол, вентиляция, диэлектрический коврик, щиток или маска, стул, ящик для отходов.

Материалы для сварки: электроды, листы низкоуглеродистого металла, металлопрофиль и трубы различного диаметра.

4. Защита выпускной практической квалификационной работы проводится в форме собеседования, во время которой аттестуемый должен показать свою подготовленность в освоении технологических вопросов, а также в вопросах охраны труда, применения материалов, инструментов, оборудования. Чертежи, схемы, необходимые для ответа прикрепляются к магнитной доске, обучающемуся для показа узлов предлагается пользоваться указкой. В случае подготовки защиты выпускной практической квалификационной работы в виде компьютерной презентации в аудитории устанавливается компьютер, мультимедийный проектор, изображение проецируется на экран.

5. Время, затраченное на защиту выпускной практической квалификационной работы одного выпускника 15-20 мин.

Повторное прохождение аттестационных испытаний разрешается на основании приказа директора техникума.

6. Выпускникам, не прошедшим аттестационных испытаний в полном

объеме и в установленные сроки по уважительным причинам, учреждением среднего профессионального образования может быть назначен другой срок их проведения или их аттестация может быть отложена до следующего периода работы аттестационной комиссии.

7. Решение аттестационной комиссией принимаются большинством голосов (членов комиссии) при равенстве голосов мнение председателя становится решающим. Результаты итоговой аттестации доводятся до сведения выпускника вместе с присвоением квалификации в день проведения итоговой аттестации.

При наличии разногласий между членами аттестационной комиссии в определении оценки уровня знаний и умений выпускника техникума или несогласия выпускника с оценкой аттестационной комиссии качества его знаний и умений осуществляется повторная аттестация аттестационной комиссией другого состава.

8. Выпускники, не прошедшие всех аттестационных испытаний по не указанным в настоящем Положении причинам, отчисляется из техникума с выдачей им справки установленного образца, в которой указывается период обучения, перечень изученных предметов и полученные по ним оценки.

9. Заседания аттестационной комиссии протоколируются. Протоколы подписываются председателем и членами комиссии.

Протоколы итоговой аттестации выпускников и сводные ведомости итоговых оценок по изученным предметам хранятся постоянно в архиве техникума.

### **5.3. ОРГАНИЗАЦИЯ ИТОГОВОЙ ГОСУДАРСТВЕННОЙ АТТЕСТАЦИИ ВЫПУСКНИКОВ**

- 10.1. Итоговая аттестация выпускников ГБПОУ РМ «Краснослободский промышленный техникум» по профессии «Сварщик (ручной и

частично механизированной сварки (наплавки))» – является обязательной.

Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы. Тематика выпускной квалификационной работы должна соответствовать содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определяются Программой государственной (итоговой) аттестации выпускников ГБПОУ РМ «Краснослободский промышленный техникум».

Программа государственной итоговой аттестации, содержащая формы, условия проведения и защиты выпускной квалификационной работы, разрабатывается государственной аттестационной комиссией, утверждается руководителем образовательного учреждения и доводится до сведения обучающихся не позднее двух месяцев с начала обучения.

К государственной итоговой аттестации допускаются лица, выполнившие требования, предусмотренные программой и успешно прошедшие все промежуточные аттестационные испытания, предусмотренные программами учебных дисциплин и профессиональных модулей. Необходимым условием допуска к государственной (итоговой) аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. Для этих целей выпускником могут быть предоставлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов и т.п., творческие работы по специальности, характеристики с мест прохождения преддипломной практики и так далее.

В ходе защиты выпускной квалификационной работы членами государственной аттестационной комиссии проводится оценка освоенных

выпускниками профессиональных и общих компетенций в соответствии с критериями, утвержденными образовательным учреждением после предварительного положительного заключения работодателей.

Оценка качества освоения основной профессиональной образовательной программы осуществляется государственной аттестационной комиссией по результатам защиты выпускной квалификационной работы, промежуточных аттестационных испытаний и на основании документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций. Членами государственной аттестационной комиссии по медиане оценок освоенных выпускниками профессиональных и общих компетенций определяется интегральная оценка качества освоения основной профессиональной образовательной программы.

Лицам, прошедшим соответствующее обучение в полном объеме и аттестацию, образовательными учреждениями выдаются документы государственного образца.

И.о.директора ГБПОУ РМ «Краснослободский промышленный техникум» \_\_\_\_\_ С.В.Кудашкин